

HBE-HT

Rivestimento epossidico ad alto spessore per tubazioni con elevate temperature di esercizio

Applicabile su acciaio umido, l'**HBE-HT** ha dimostrato di resistere a temperature di esercizio fino a 150°C con prestazioni eccezionali. L'**HBE-HT** è utilizzato per la protezione anticorrosiva di giunti di saldatura, valvole e pezzi speciali, come riparazione di rotture su tubazioni rivestite in FBE o per progetti di riabilitazione. Questo sistema epossidico Novolac, 100% solido, può essere applicato sia a spruzzo che a pennello come substrato.

Protezione anticorrosiva alle alte temperature

- L'HBE-HT è un sistema di rivestimento, senza rivali, studiato per proteggere le tubazioni con temperature di esercizio fino a 150°C continui.

Superiore alle performance fornite all'FBE

- L'HBE-HT supera le caratteristiche richieste per i rivestimenti in FBE, inclusa la resistenza all'impatto o adesione dopo immersione in acqua calda e resistenza al distacco catodico. Inoltre, supera i test standard in U.S.A. (NACE RP0394), in U.K. (CW6) ed in Canada (CSA Z245.20).

Stato dell'arte della formulazione

- La tecnologia della resina epossidica fenolica NOVOLAC combinata con le proprietà chimiche delle ammine, permette all'HBE-HT di mantenere un'adesione stabile estendendo le caratteristiche anticorrosive in acque calde ed in aria calda e asciutta.

Un singolo rivestimento ad alto spessore

- Un singolo passaggio di applicazione direttamente sul metallo permette di raggiungere uno spessore notevole di 500-1000 micron.

Tipologia di applicazione

- Rivestimento principale, progetti di riabilitazione giunti di saldatura, riparazioni di rotture su FBE, valvole, pezzi speciali e curve.



Applicazioni



Petrolio e Gas



Riparazione / Riabilitazione



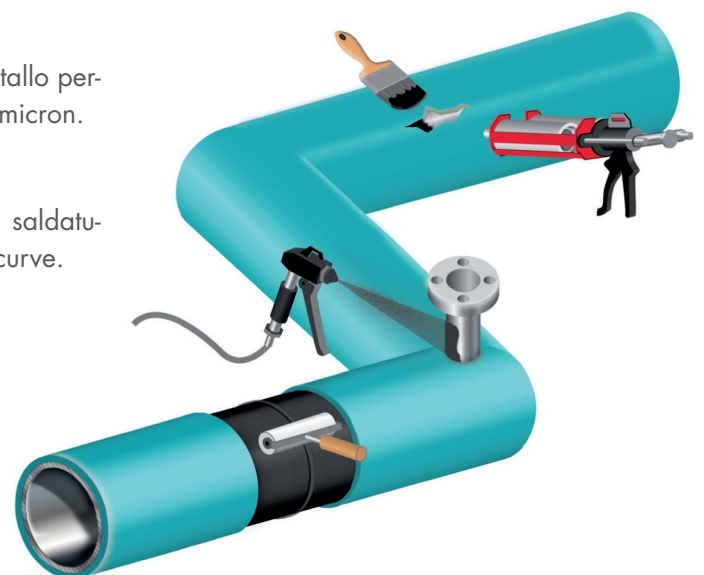
Pezzi speciali



Giunti saldatura testa-testa



Alte temperature



HBE-HT

Rivestimento epossidico ad alto spessore per tubazioni con elevate temperature di esercizio

Caratteristiche	Caratteristiche secondo test CSA-Z245.20-10
Temperatura di servizio	fino a 150°C
Spessore tipico	> 500 micron
Rapporto di miscelazione	3:1 (volume)
Punto di rammollimento	100%
Peso specifico	resina: 1,49 indurente: 1,05
Durezza (ASTM D2240)	> 80
Adesione all'acciaio	> 2500 psi
Adesione all'FBE	> 2000 psi
Distacco catodico @ 28 giorni, 23°C	< 2 mm
Distacco catodico @ 28 giorni, 120°C	< 10 mm
Distacco catodico @ 28 giorni, 150°C	< 10 mm
Resistenza all'impatto @ -30°C	< 1.5 J
Resistenza all'impatto @ 25°C	< 3.0 J
Immersione in acqua calda @ 28 giorni, 75°C	categoria 1
Immersione in acqua calda @ 28 giorni, 120°C	categoria 1
Assorbimento acqua (ASTM D570)	< 0,1%
Resistenza chimica (ASTM D543)	eccellente in PH diversi
Scadenza	3 anni se stoccato nella confezione originale, temperatura tra 5°C e 40°C
Velocità di polimerizzazione ¹	
Sistema a pennello e spray	tempo di gelificazione: < 40 minuti
Riparazione	tempo di gelificazione: < 10 minuti
Quantità tipica di kit richiesta per diametro del tubo ²	
da 4.5" - 16"	kit da 0,5 litri
da 18" - 32"	kit da 1 litro
da 34" - 50"	kit da 1,5 litri

¹ Tempo di gelificazione misurato @ 23°C.

² Basato su un rivestimento di larghezza 400 mm, 635 micron medio spessore, 50% di spreco.

Sicurezza

Maneggiare con cura, prima e durante l'uso osservare tutte le etichette sulla confezione, osservare le schede di sicurezza stampate sui contenitori. Consultare le schede di sicurezza Canusa. Osservare e rispettare tutte le regolamentazioni locali in materia di sicurezza.

Dal 1967 Canusa-CPS è leader nello sviluppo e produzione di rivestimenti anticorrosivi. I prodotti Canusa sono realizzati secondo i più alti standard di qualità e sono disponibili in diverse configurazioni, per adattarsi ad applicazioni di progetto specifiche.



AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001:2015



LK2 S.r.l.

Via Ada Negri, 2/4
20081 Abbiategrasso (MI)
Sede Legale: Piazza Zamara, 27
23036 Palazzolo sull'Oglio (BS)

Tel: +39 02 94.96.07.47
e-mail: info@lk2group.com
www.lk2group.com

DS_012 - Rev. 00

CANUSA-CPS