

## **CANUSA-CPS**

# Resina Epossidica Liquida Tipo E

Resina epossidica per una eccellente protezione anticorrosiva nei rivestimenti triplo strato.

La **resina epossidica liquida Canusa tipo E** è una resina termoindurente costituita da due elementi e usata come primo strato con i sistemi Canusa triplo strato, come il GTS PE ed il GTS 65.

Il sistema Canusa con resina polimerizzata permette una "pre-ispezione" del giunto da parte dell'installatore prima dell'applicazione della fascia.

In questo modo è possibile accertarsi che il giunto sia completamente rivestito, senza parti di acciaio esposte prima dell'applicazione della fascia.

È composta da una formulazione speciale di 100% di composto solido, che non utilizza solventi volatili. Questo assicura che lo spessore della resina non subisca variazioni durante l'indurimento.

#### Continuità del rivestimento

- La resina epossidica tipo E offre uno strato di protezione anticorrosiva equivalente all'FBE primo strato nei rivestimenti triplo strato in polietilene e polipropilene.
- Miglioramento della resistenza al distacco catodico: la resina epossidica tipo E migliora la resistenza al distacco catodico per gli adesivi Hot Melt se comparati ad adesioni su acciaio nudo.

#### Resina ad alte caratteristiche

• L'utilizzo del metodo di reticolazione della resina Canusa sull'acciaio permette all'installatore una 'pre-ispezione' del giunto prima dell'installazione della fascia

### Risparmio di tempo

• Il miglioramento dell'adesione chimica tra l'adesivo e lo strato di resina indurita permette di ridurre il tempo di installazione della fascia grazie ad una diminuzione della temperatura di preriscaldo



### **Applicazioni**



Petrolio e Gas



Tubazioni offshore



Riparazione / Riabilitazione



Alte temperature

# Resina Epossidica Liquida Tipo E

Resina epossidica per una eccellente protezione anticorrosiva nei rivestimenti triplo strato.

Caratteristiche perative del prodotto	Е	E-HB
Rapporto di composizione	4:1 (da volume)	3:1 (da volume)
Parte solida	100%	100%
Gravità specifica	$1.57 \pm 0.05$ (Base) 1 .04 ± 0.05 (indurente)	$1.49 \pm 0.05$ (Base) $1.04 \pm 0.05$ (indurente)
Viscosità	14,000 ± 10% cps (Base) 800 ± 20% cps (indurente)	68,000 ± 20% cps (Base) 18,000 ± 20% cps (induren
Spessore tipico dello strato	0,15 mm	0,25 mm
Numero degli strati	uno	uno
Tempo di indurimento	18 minuti a 23°C Il tempo di indurimento decresce con la temperatura	10 minuti a 23°C Il tempo di indurimento decresce con la temperatura
Durata massima	3 anni a 23°C. La resina va tenuta al riparo da luce solare diretta. La durata del prodotto decresce con l'aumentare della temperatura	
Temperatura minima di reticolazione	10°C	10°C
Calcolo della quantità necessaria di resina e	possidica tipo E	
Area di acciaio nudo (metri quadri)	circonferenza* lunghezza del preriscaldo (mm) / 1000	
Volume richiesto Resina Epossidica Liquida	Superficie acciaio nudo* spessore (in micron) / 1000000* (1+ indice dispreco /100)* 1000)	
Numero totale dei kit da richiedere	Volume di Resina Epossidica liquida di tipo E / 0,170	
Quantità tipica di kit da 170ml richiesti per dic	ametro del tubo	
Da 4.5" a 22"	uno	
Da 24" a 42"	due	
Da 44" a 60"	tre	



<sup>2 -</sup> Calcolato su una larghezza di preriscaldo di 300 mm con 0,15 millimetri di spessore medio ed un indice tipico di spreco

Il consumo della resina epossidica è basato sulle seguenti variabili, e può differire a seconda delle applicazioni:

- tipo di applicatore (roller o spugna)
- competenza di chi effettua l'applicazione
- profilo della superficie
- layout della tubazione

#### **Sicurezza**

Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso osservare attentamente tutte le etichette di sicurezza stampigliate sul contenitore.

Consultare la Scheda di Sicurezza Canusa. Osservare e rispettare tutte le regolamentazioni locali in materia di sicurezza.





#### LK2 S.r.l.

Via Ada Negri, 2/4 20081 Abbiategrasso (MI) Sede Legale: Piazza Zamara, 27 23036 Palazzolo sull'Oglio (BS)

Tel: +39 02 94.96.07.47 e-mail: info@lk2group.com www.lk2group.com