

HCA Wrapid Tape™

Nastro protettivo termorestringente

Il nastro **HCA** "Wrapid Tape"™ Canusa è composto da un supporto di poliolefina reticolata, accoppiato ad un particolare adesivo che, con l'apporto di calore necessario alla termorestrizione, si scioglie aderendo perfettamente alla tubazione in acciaio, sia essa rivestita in polietilene, bitume o resine epossidiche.

Una volta raffreddato il nastro **HCA** forma un sicuro rivestimento a protezione della corrosione.

Il prodotto è fornito in rotoli di varie larghezze adatte all'impiego in punti in cui le tubazioni assumono configurazioni difficili da ricoprire con altre tipologie di prodotto.

Facile installazione

- La flessibilità del nastro HCA e la vasta gamma di dimensioni consentono di proteggere le tubazioni in acciaio in punti particolari quali: T di presa, curve, stacchi e colonne montanti.
- All'applicazione del calore la formulazione speciale dell'adesivo ne permette la fusione ricoprendo tutte le irregolarità della superficie ed il calore stesso permette al supporto di termorestringersi e comprimere l'adesivo contro la zona da proteggere formando una barriera protettiva contro la corrosione.

Protezione a lungo termine

- Il nastro HCA è fabbricato usando materiali che forniscono un'alta resistività elettrica, un basso assorbimento d'acqua e una bassa penetrazione di umidità.
- Il processo di reticolazione fa inoltre risultare il supporto protettivo molto più resistente dei nastri convenzionali, aumentando la resistenza all'abrasione e allungando la vita dell'acciaio.
- Il nastro HCA può essere anche avvolto con doppio o triplo strato quando fosse richiesta una maggiore protezione meccanica.

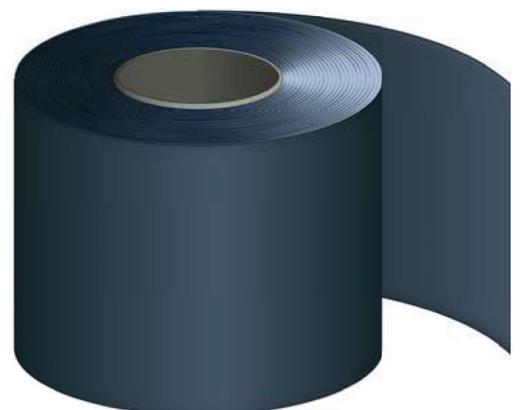
Risparmio di tempo e denaro

- Il nastro HCA è veloce e facile da installare, in quanto non sono richieste attrezzature particolari.
- L'installazione del prodotto è veloce e i costi sono ridotti al minimo.
- Al contrario dei convenzionali nastri applicati a freddo, il nastro HCA non richiede l'uso di primer altamente volatili minimizzando ulteriormente i rischi legati alla salute e alla sicurezza.



Applicazioni

-  Petrolio e Gas
-  Acquedotti
-  Riparazione / Riabilitazione
-  Pezzi speciali
-  Giunti saldatura testa-testa



HCA Wrapid Tape™

Nastro protettivo termorestringente

Caratteristiche operative del prodotto		HCA	HCO	HCC
Temp. esercizio tubazione		fino a 55°C	fino a 60°C	fino a 40°C
Temp. di preriscaldamento		60°C	65°C	60°C
Compatibilità con rivestimento della linea principale		PE, FBE, PU	Bit, CT, PU, PE, PP, FBE	Bit, CT, PU, PE, PP, FBE
Proprietà adesivo	Metodo di test	Valori tipici		
Punto di rammollimento	ASTM E28	72°C	87°C	90°C
Resistenza allo sforzo di taglio a 23°C	ISO 21809-3	50 N/cm ²	22 N/cm ²	15 N/cm ²
Proprietà del supporto				
Resistenza a trazione	ASTM D638	20 MPa	20 MPa	20 MPa
Allungamento	ASTM D638	600%	600%	600%
Durezza	ASTM D2240	46 Shore D	46 Shore D	46 Shore D
Resistenza all'abrasione	ASTM D1044	45 mg	45 mg	45 mg
Peso specifico	ASTM D792	0.93	0.93	0.93
Proprietà del nastro				
Resistenza all'impatto	ASTM G14	pass	pass	pass
Distacco catodico	ASTM G8	13 mm rad	6 mm rad	8 mm rad
Valore di aderenza	ASTM D1000	35 N/cm	72 N/cm	72 N/cm
Assorbimento d'acqua	ASTM D570	0.05%	0.05%	0.05%
Rigidità dielettrica	ASTM D149	27 kV/mm	27 kV/mm	27 kV/mm
Flessibilità a bassa temperatura	ASTM D2671C	< -32°C	< -20°C	< -14°C
Certificazione DIN	DIN 30 672	C30/C50	-	-
Spessore massimo restringimento	-	1.5 mm	1.5 mm	1.5 mm

(*) I valori di temperatura nominale effettivi dipendono dai requisiti e dalle condizioni del progetto specifico.

Dal 1967 Canusa-CPS è leader nello sviluppo e produzione di rivestimenti anticorrosivi. I prodotti Canusa sono realizzati secondo i più alti standard di qualità e sono disponibili in diverse configurazioni, per adattarsi ad applicazioni di progetto specifiche.



AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001:2015



LK2 S.r.l.

Via Ada Negri, 2/4
20081 Abbiategrasso (MI)
Sede Legale: Piazza Zamara, 27
23036 Palazzolo sull'Oglio (BS)

Tel: +39 02 94.96.07.47
e-mail: info@lk2group.com
www.lk2group.com